

<b>Название:</b>		<b>Преддипломная практика</b>
<b>Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля):</b>		ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ОК 10 ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4
<b>Результаты освоения дисциплины (профессионального модуля)</b>	<b>иметь практически и опыт:</b>	руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования; проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа; выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления; составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования; выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования; методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов; участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования; применение различных методов регулировки и наладки промышленного оборудования; составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования; участия в планировании работы структурного подразделения; руководства работой структурного подразделения; оценки экономической эффективности производственной деятельности; организация работы структурного подразделения; анализа процесса и результатов работы подразделения
	<b>уметь:</b>	выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования; выбирать технологическое оборудование; составлять схемы монтажных работ; организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа; организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования; пользоваться грузоподъемными механизмами; пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;

		<p> рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;  определять виды и способы получения заготовок;  выбирать способы упрочнения поверхностей;  рассчитывать величину припусков;  выбирать технологическую оснастку;  рассчитывать режимы резания;  назначать технологические базы;  производить силовой расчет приспособлений;  производить расчет размерных цепей;  пользоваться измерительным инструментом;  определять методы восстановления деталей;  пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;  пользоваться нормативной и справочной литературой;  учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;  пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;  выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;  выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;  пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;  применять современные методы регулировки и наладки промышленного оборудования;  выполнять регулировку смазочных механизмов;  контролировать процесс эксплуатации оборудования;  выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом;  организовывать рабочие места;  мотивировать работников на решение производственных задач;  управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;  рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования </p>
	<b>знать:</b>	<p> условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;  классификацию технологического оборудования;  устройство и назначение технологического оборудования;  сложность ремонта оборудования;  последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;  методы сборки машин;  виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;  допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;  последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа; </p>

		<p>классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;</p> <p>основные параметры грузоподъемных машин;</p> <p>правила эксплуатации грузоподъемных устройств;</p> <p>методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;</p> <p>виды заготовок и способы их получения;</p> <p>способы упрочнения поверхностей;</p> <p>виды механической обработки деталей;</p> <p>классификацию и назначение технологической оснастки;</p> <p>классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;</p> <p>методы и виды испытаний промышленного оборудования;</p> <p>методы контроля точности и шероховатости поверхностей;</p> <p>методы восстановления деталей;</p> <p>прикладные компьютерные программы;</p> <p>виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;</p> <p>правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;</p> <p>средства коллективной и индивидуальной защиты;</p> <p>особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;</p> <p>принципы делового общения в коллективе;</p> <p>принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов</p>
	<b>Содержание:</b>	<p>Ознакомление с предприятием, особенностями его работы и структурой</p> <p>Изучение особенностей работы предприятия по выпуску продукции</p> <p>Работа в планово-экономическом отделе и отделе труда и зарплаты</p> <p>Работа в отделе стандартизации</p> <p>Практика в работе патентного отдела и технической информации</p> <p>Подбор материалов по заданию на дипломное проектирование</p> <p>Работа в отделе главного механика</p> <p>Работа дублером сменного мастера (помощника мастера) в ведущем цехе</p> <p>Производственные экскурсии. Сбор материала для диплома</p> <p>Сбор материала для дипломного проекта</p> <p>Систематизация и обобщение собранных материалов</p>
	<b>Форма промежуточной аттестации:</b>	зачет

